

BRE

NOTICIAS BREVES NOTICIAS  
BREVES NOTICIAS BREVES

VES

## COMERCIO

## CRISIS

■ El 81,3% de los comercios riojanos han tomado medidas frente a la crisis. El II Estudio de la realidad comercial de La Rioja elaborado por el Observatorio de Comercio, destaca que el 81,3% de los comercios riojanos han tomado medidas para hacer frente a la crisis, como son las promociones, ampliar horarios o incrementar la publicidad. El 85% de ellos ha solicitado la concesión de ayudas del Gobierno de La Rioja para mejorar sus establecimientos. El volumen de negocio del comercio riojano es de 341.500 frente a los 325.000 nacionales y la antigüedad de sus comercios se sitúa en casi 20 años, mientras que la media de edad de sus titulares es de 45,8 años. También destaca en el estudio que la mayor parte de las compras recaen, sobre todo en las mujeres.

FESTEJOS  
PLAY BACK

■ La XIII Edición del Play Back de la Peña Riojana se celebrará el 21 de agosto. La Plaza del Raso volverá a acoger al Play Back organizado por la Peña Riojana, que en esta edición tan sólo constará de un único día, el 21 de agosto a partir de las 21.30h. Los interesados pueden inscribirse a través de L correo playbackriojana@gmail.com, indicando la canción e intérprete, edad de los participantes, DNI de los integrantes del grupo y un teléfono de contacto. La categoría A obtendrá como premio un regalo y un trofeo; la categoría B obtendrá dinero y un trofeo, al igual que la categoría C, aunque ésta obtendrá una cuantía superior. El plazo de inscripción finaliza el 9 de agosto.

CULTURAL  
MUNIJAZZ

■ La VI edición del Munijazz se celebra entre el 14 y 16 de agosto en la Plaza San Miguel de Munilla. The Cherry Boppers, Minoralia Blues Band, Chema Peñalver Quartet y Luisvi Jazz Group actuarán en la sexta edición del Munijazz, que se celebrará en la Plaza de San Miguel de Munilla del 14 al 16 de agosto. Además, Luisvi Jiménez ofrecerá una Master Class y se expondrán 50 fotografías de colaboradores de Munijazz. El festival lo organiza la asociación "Amigos de Munilla" y cuenta con la colaboración del Gobierno de La Rioja, el Instituto Riojano de la Juventud (IRJ) y Fun-

dación Caja Rioja, Valcacos, el Ayuntamiento de Munilla y varias entidades privadas.

AGRÍCOLA  
VITIVINÍCOLA

■ El MARM ha transferido 65,3 millones de euros a las Comunidades Autónomas. El Ministerio de Medio Ambiente y Medio Rural y Marino (MARM), a través del Fondo Español de Garantía Agraria (FEGA), ha transferido a las Comunidades Autónomas 65,3 millones de euros, de los cuales 15,6 se destinarán al pago de la ayuda a la destilación de alcohol en uso de boca; 19,6 al programa de reestructuración de viñedos; y 30,1 al "Régimen de Arranque de Viñedos".

## ENCISO

## DEPURADORA

■ La nueva Estación Depuradora de Aguas Residuales de Enciso ha supuesto una inversión de más de 1 millón de euros. La consejera de Turismo, Medio Ambiente y Política Territorial, Aranzazu Vallejo, inauguró el jueves 30 la nueva Estación Depuradora de Aguas Residuales de Enciso, cuya obra se ha prolongado durante 9 meses y ha supuesto una inversión de 1.055.613, 22 euros. Con esta nueva instalación se depurará el agua residual de los habitantes como de las actividades urbanas, ya que tiene capacidad para soportar hasta 250 metros cúbicos al día como caudal medio de agua residual. Además, contribuye a obtener la mejor calidad



- Playback de la Peña Riojana en la Edición del año 2008 -

de las aguas de los ríos, en concreto del Cidacos.

## MEDIO

## ZONAS VERDES

■ Medio Natural concede 340.000 euros a los Ayuntamientos para la creación y acondicionamiento de zonas verdes. La consejería de Turismo, Medio Ambiente y Política Territorial ha concedido 340.761 euros este año en concepto de subvenciones a los ayuntamientos de la región para el acondicionamiento y construcción de zonas verdes urbanas y periurbanas. En concreto, 30 Ayuntamientos se beneficiarán este año de esta línea de ayudas. Entre los proyectos subvencionados este año figura el acondicionamiento del paseo que une Soto en Cameros con el mirador del Torrejón, se adecuará el entorno de la ermita de San Felices de Ábalos y el sendero que conduce a la ermita de San Prudencio en Clavijo.

También se mejorará el paseo de Valluso. Estos proyectos deberán estar finalizados antes del 15 de noviembre de este año.

## AGRO

## CALIDAD

■ La Rioja promociona los productos de calidad de la tierra. El consejero de Agricultura, Ganadería y Desarrollo Rural, Iñigo Nagore, ha presentado la nueva imagen y campaña institucional de la calidad agroalimentaria de la región: "La Rioja. Agricultura, Cultura de la Tierra". Este mensaje reivindica el agro riojano como pieza básica en el desarrollo de la Comunidad Autónoma y motor de su actividad socioeconómica. En la campaña adquieren protagonismo la Tierra y las Personas, conceptos que ligados nos llevan a la filosofía de la Cultura de la Tierra, como elemento diferenciador de los productos de calidad riojanos.

## MEDIO CAZA

■ Medio Natural destina más de 46.000 euros a indemnizaciones. La Dirección General de Medio Natural ha concedido 46.245 euros en concepto de ayudas para la suscripción de pólizas de seguro con las que afrontar las indemnizaciones por los daños ocasionados en accidentes de tráfico provocados por la fauna procedente por los cotos de caza de la región. Las subvenciones de este año se repartirán entre los 17 cotos municipales, 98 cotos deportivos y dos particulares. Se incentiva a la contratación de unas pólizas de seguro de duración anual que tengan como mínimos las siguientes coberturas: un límite de 300.000 euros para el siniestro; un sublímite de 150.000 euros para la indemnización de cada víctima y una franquicia máxima de 300 euros por daños materiales.

Merlin  publicidad  
Agencia de publicidad y comunicación visual

Merlin

ELABORACION Y  
MANTENIMIENTO  
DE PÁGINAS WEB

Paseo Mercadal 42 - 1º Drha. - Tefno.:941 145023

www.lanoticia.es



Visítanos

PUBLICACION  
La Noticia  
de la Semana

- SEMANAL
- GRATUITO
- COMERCIAL
- INDEPENDIENTE
- SU PUBLICIDAD  
MÁS EFICAZ, AQUÍ  
EN LA NOTICIA.

Información sobre  
PUBLICIDAD:Tefno: 941 130028  
Fax: 941 145300